



Anjos
Visitantes

18 de fevereiro de 2025

Anexo Q: Proposta de Integração do Programa Anjos Visitantes ao Grupo Convivência Conte Conosco

Proposta de Expansão do Programa Anjos Visitantes

Índice

Proposta de Expansão do Programa Anjos Visitantes	1
1. Introdução.....	2
2. Objetivos da Expansão	2
3. Estrutura da Expansão	2
3.1. Fase Piloto (6 meses).....	2
3.2. Fase de Expansão (1 ano)	2
3.3. Fase de Consolidação.....	2
4. Recursos Necessários	3
5. Avaliação e Sustentabilidade	3
6. Considerações Finais	3
Bibliografia	4

1. Introdução

O Programa Anjos Visitantes tem se destacado por sua abordagem inovadora no cuidado e suporte à população idosa de Aracaju. Com o sucesso da integração ao Grupo Convivência Conte Conosco, propomos agora uma expansão estruturada para ampliar o impacto social e garantir que mais idosos recebam atendimento de qualidade.

Esta proposta visa estender a atuação do programa para novas unidades de saúde, lares de idosos e bairros vulneráveis, reforçando a rede de apoio à terceira idade por meio de visitas domiciliares, atividades comunitárias e treinamentos para cuidadores.

2. Objetivos da Expansão

- Expandir o suporte domiciliar para idosos que não conseguem frequentar centros de convivência.
- Integrar o programa a mais unidades de saúde e assistência social.
- Criar um modelo de transição entre lares de idosos e atendimento domiciliar.
- Capacitar novos cuidadores e voluntários, garantindo atendimento humanizado.
- Estabelecer parcerias institucionais com ONGs, universidades e o setor público.

3. Estrutura da Expansão

A implementação ocorrerá em três fases:

3.1. Fase Piloto (6 meses)

- Selecionar duas novas unidades de saúde e um bairro vulnerável para iniciar as atividades.
- Realizar treinamento inicial para voluntários e cuidadores.
- Iniciar visitas domiciliares programadas e monitoramento dos idosos atendidos.
- Criar um plano de atividades comunitárias, com eventos abertos para idosos.

3.2. Fase de Expansão (1 ano)

- Ampliar o número de unidades de atendimento e idosos beneficiados.
- Estabelecer intercâmbio entre lares de idosos e atendimento domiciliar.
- Criar grupos de apoio familiar, envolvendo familiares no processo de cuidado.
- Implementar um sistema de avaliação de impacto, com feedbacks dos beneficiários e cuidadores.

3.3. Fase de Consolidação

- Formalizar parcerias de longo prazo com instituições de saúde e assistência social.
- Expandir a equipe de voluntários e cuidadores treinados.
- Criar um plano de financiamento, garantindo a sustentabilidade do programa.

4. Recursos Necessários

- Equipe multiprofissional: enfermeiros, assistentes sociais, terapeutas ocupacionais e voluntários.
- Infraestrutura para visitas domiciliares: transporte e insumos para os atendimentos.
- Financiamento: parcerias com o setor público e privado para sustentação do programa.
- Apoio institucional: articulação com prefeituras, secretarias de assistência social e entidades comunitárias.

5. Avaliação e Sustentabilidade

A expansão será acompanhada por indicadores como:

- Número de idosos atendidos e frequência das visitas.
- Melhoria na qualidade de vida dos beneficiários, com base em feedbacks e dados de saúde.
- Participação em atividades comunitárias e impacto na socialização.
- Redução de hospitalizações e internações de longo prazo.

6. Considerações Finais

A expansão do Programa Anjos Visitantes representa um passo estratégico na assistência à população idosa de Aracaju. Ao ampliar sua atuação para mais bairros e unidades de saúde, garantimos um modelo sustentável de atenção à terceira idade, promovendo um envelhecimento digno, ativo e socialmente integrado.

Os próximos passos incluem a apresentação desta proposta para gestões públicas e instituições parceiras, garantindo o apoio necessário para implementação das novas fases do programa.

Bibliografia

1. IBGE (Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística). Projeção da População do Brasil e Unidades da Federação. Disponível em: <https://www.ibge.gov.br>.
2. Ministério da Saúde do Brasil. Política Nacional de Saúde da Pessoa Idosa. Disponível em: <https://www.saude.gov.br>.
3. Prefeitura de Aracaju. Políticas Públicas para o Idoso. Disponível em: <https://www.aracaju.se.gov.br>.
4. Lei nº 10.741, de 1º de outubro de 2003. Estatuto do Idoso. Disponível em: <https://www.planalto.gov.br>.
5. Sociedade Brasileira de Geriatria e Gerontologia (SBGG). Cuidado ao Idoso. Disponível em: <https://www.sbgg.org.br>.
6. Organização Mundial da Saúde. (2023). Relatório Global sobre Acidentes Domésticos e Quedas.
7. Ministério da Saúde do Brasil. (2022). Estatísticas sobre Violência contra Idosos.
8. Fundação Oswaldo Cruz. (2020). Pesquisa Nacional sobre Saúde Mental de Idosos.
9. Secretaria de Saúde do Estado de Sergipe. (2022). Dados sobre Internações de Idosos devido a Quedas.
10. Disque 100 – Ministério dos Direitos Humanos. (2021). Relatório sobre Denúncias de Violência Contra Idosos.
11. Associação Brasileira de Alzheimer. (2021). Doenças Neurodegenerativas e seus impactos na qualidade de vida.